

培训服务内容

一. 软件操作培训—工程师能够掌握软件的正确操作，独立出分析报告。

第一天：以Moldex3D软件在塑胶模具产品中的功能作用和Moldex3D基础知识为主。

1. Moldex3D基本介绍，包括功能简介、设计思想、分析流程、与CAD软件的接口等等
2. 以实例形式演示Moldex3D的分析流程
3. Moldex3D与CAD软件的接口以及文件转换技巧
4. CAD Doctor操作以及修复简化技巧
5. Moldex3D分析所用模型的组成
6. 合格的模型的标准（mesh）以及检验、调整方法
7. 各种流道、浇口的创建方法及要点
8. 练习、答疑

第二天：功能模块FLOW，确定浇注系统及填充阶段的工艺条件。

1. 流动分析的目的及所需要的输入条件
2. 制品模型的准备（Designer、shell、solid）
3. 进行流动分析，结果评估，原因分析，找到合理的浇口位置
4. 加上浇注系统，进行流道平衡分析
5. 完整的流动分析，结果评估，各项结果的详解
6. 保压分析的目的、输入条件，结果评估
7. 练习、答疑

第三天：功能模块COOL，Warp分析方法，分析参数设置。

1. 冷却分析的目的、输入条件，结果评估
2. 练习冷却系统的创建方法
3. 冷却分析过程
4. 冷却分析的目的、输入条件，结果评估
5. 练习冷却系统的创建方法
6. 冷却分析过程
7. 制品翘曲变形的原因、翘曲变形分析的目的、输入条件
8. 完整的翘曲变形分析，结果评估，各项结果的详解
9. 练习、答疑

第四天：BLM高阶网格创建方法

1. BLM网格的优势，在犀牛中的创建方法
2. 练习、答疑

二. 软件高级培训--Moldex3D工程师完全熟练掌握Moldex3D的操作，可在指导老师的帮助下完成整套Moldex3D的优化分析项目，包括制作完整的分析报告。

第一天：主要讲解高分子材料流动理论的实现及在解决实际缺陷中的手法。重点讲解保压和冷却的优化方式及常见的优化方法，在用户已熟练掌握Moldex3D的分析方法及懂得评估分析结果的基础上进行实战性的讲解。

1. 热塑性材料及Moldex3D流动理论的实现
2. Moldex3D在解决实际注塑缺陷中的典型手法
3. 保压的优化原则及常见的优化方法
4. 如何在通过Moldex3D的分析结果精确的确定保压的各项参数

5. 通过实际案例，讲解如何进行冷却的优化
6. 对比不同的冷却分析结果，深入的讲解冷却的优化原则
7. 练习、答疑

第二天：主要讲解翘曲的优化方法，以及分析的各项高级求解参数的设置。同时讲解Moldex3D中各种数据库的自定义及标准化。

1. 翘曲分析以及典型优化方法
- 2.高级分析参数设置
3. 结合具体实例，深入讲解如何通过Moldex3D优化产品的翘曲
4. 练习、答疑
5. Moldex3D中注塑机人机界面和材料数据库的自定义和标准化
- 6.Moldex3D分析的高级求解参数的设置
7. 总结、答疑

第三天：根据客户所选择其他高级模组，例如：RHCM、随形冷却、气辅、水辅、光学、热流道、回火分析等提供相应行业基础知识培训以及Moldex3D在这些领域的分析设定方法，结果解读。（选学）

三.授课方式与要求

- 1.讲师上门服务培训为主，以具体的案例为材料，结合相关的视频、PPT讲义，教学与练习同步进行，每一个重点知识环节，要求现场实操考核。
- 2.参与培训的学员，除非遇特殊情况，必须完全脱产参训，并按要求完成现场的案例练习，接受现场考核。
- 3.参训的学员应该具备塑胶模具设计、加工、注射成型工艺、材料特性等背景知识
- 4.乙方需提供教学必备的各项设施，如教学场地、投影仪、白板等，参训学员需人手准备一台电脑，电脑配置应至少8G内存、I7 4核处理器以上，运行WIN7专业版或旗舰版操作系统